

Die PFR (PET Flaschen Recycling) Nord GmbH produziert am Standort Hohenwestedt PET Flakes. Als Inputmaterial dienen PET-Flaschen aus dem Einwegpfandsystem, von Mineralbrunnen und Abfüllern. Die PET Flaschen werden in Ballen, lose und brikettiert angeliefert, die produzierten Flakes sind von optimaler Reinheit und Qualität, geeignet für die Weiterverarbeitung zu lebensmitteltauglichem Verpackungsmaterial bzw. Regranulat.



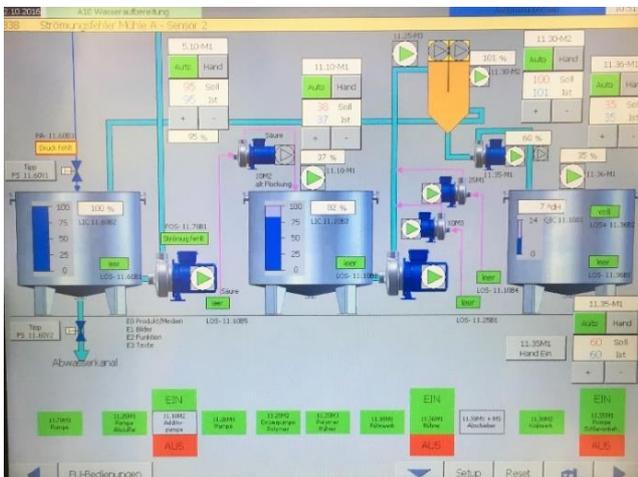
Roh Lager PET Flaschen



fertige PET Flakes

Die Herstellung der PET Flakes geschieht in einer hochmodernen Anlage mit mehrere automatischen NIR-Sorter sowie mehrere NE- und FE-Abscheider, Zerkleinerungsstufen Heißwaschlinien und Trocknern.

Das bei diesen Verfahren anfallende Washwasser wird in einem Kreislaufsystem zur Wiederverwendung durch ein chemisch- und physikalisch-technisches Verfahren aufbereitet.



Fließbild Auszug der Prozesswasseraufbereitung



Schräglklärer mit vorgeschaltetem Hochleistungsmischer Flocmix IM3

Zur Optimierung und Leistungssteigerung des in diesem Verfahren eingesetzten Schräglklärers, wurde ein Hochleistungs Mischer vom Typ Flocmix IM3 installiert. Gleich nach der Installation konnte im ersten Schritt die zugeführte Polymermenge um rund 30% reduzieren werden, wobei die Abscheideleistung ebenso erhöht wurde.

Herr Heiko Weber, TM Recycling GmbH Tel. 04817 7080 112, E-Mail: h.weber@tm-recycling.com steht Ihnen für Rückfragen gerne zur Verfügung.